# 针炙机技术参数

1、正常工作条件: 环境温度: 5°C~40°C 相对湿度: ≤80%

2、电源电压: 可使用市电和干电池供电

3、脉冲波形: 非对称双向脉冲波。

4、脉冲频率:

4.1、连续波频率:0.05~101Hz，步进可调，允差±15%，

4.2、断续波、疏密波调制频率: 10~20 次/分，步进可调，允差±30%

5、治疗仪可用转换开关选择“电针”档或“极板”档，在正常使用时，直接拨动转换开关应输出闭锁，黄色闭锁指示灯常亮，自动切断输出。

6、脉冲峰-峰值电压:

6.1、转换开关置“电针”档，治疗仪各路输出脉冲峰-峰值电压为17V±30%;

6.2、转换开关置“极板”档，治疗仪各路输出脉冲峰-峰值电压 50V±30%;

6.3、输出幅度由零开始连续均匀可调。

7、脉冲宽度: 0.5ms 允差±30%。

8、直流分量: 治疗仪输出直流分量为零。

9、最大输出

9.1、转换开关置“电针”档，其最大输出电流有效值不超过 10mA;

9.2、转换开关置“极板”档，其最大输出电流有效值不超过 50mA。

10、定时设置范围: 0~99分钟，允差±10%，倒计时液晶显示。

11、频率显示: 液晶显示频率。

12、低电压指示: 工作电压低于3.5V 时，显示屏显示指示符号。

13、输出闭锁: 除非强度预置在最小位置“OFF”时，否则治疗仪不得有

输出，这要求也适用于供电短时中断后又恢复情况下。

14、输出路数:治疗仪有6路输出。