超脉冲二氧化碳激光治疗机参数

1. 用途：用于局部和全面部换肤，修复光老化皮肤，改善肤色不均，毛孔粗大，祛除各种瘢痕的磨削；要求激光输出频率高，能够完全汽化，操作方便。切割深度、图形大小、图形密度均可控、可调。

（二）技术性能

A、功能

汽化切割；

点阵、人工点阵、磨削；

B、激光控制系统：

1、激光波长：10.6微米；激光管模式TM00模；终端功率30W，峰值功率600W；

2、七关节输出导光系统，360度无死角；

3、图形控制系统，终身免费升级系统；

4、超级脉冲电源控制系统，输出频率可达1000HZ（附国家检测报告），可以达到汽化温度；

5、焦点光斑直径≦0.1mm；

6、刀头焦距 F=50mm；

7、引导光束，532nm绿色半导体激光输出≤5mw；

8、10英寸工业级数码显示触摸屏；

C、软件控制系统

专业的原厂工作模式控制软件系统，五种工作模式可选(扫描、连续、重复脉冲、单次脉冲、超级脉冲)；二种扫描方式可选(顺序扫描，乱序扫描)；

连续工作模式：1~30W,每1W步进可调；

脉冲工作模式：脉冲间隔0.1ms~99ms，每0.1ms步进可调；

单次脉冲模式：脉冲间隔0.1ms~99ms，每0.1ms步进可调；

超级脉冲频率1~1000HZ，每1HZ步进可调；

可显示指引光工作状态，可自动控制开光关光；

D、扫描技术部分

1、工作方式：振镜扫描（点阵）

扫描方式：顺序扫描，乱序扫描

HFLS范围：1×1mm至 20×20mm，每0.1mm步进可调

扫描图形：直线、正方形、三角形、正六边形、圆形、圆环、平行四边形等

多达11种图形可选

扫描速度：≥8m/s；

每点脉冲能量（浅层）：1~150mj，每1毫焦步进可调

每点脉冲能量（深层）：1~99mj，每1毫焦步进可调

微点间距：0.1mm~2.5mm，每0.1mm步进可调

2、工作模式：表层模式、深层模式、混合模式、除皱模式

3、扫描次数：1~20步进可调

4、控制系统：保存设置最多可保存1000套常用参数

5、后台界面:能量自动校准，也可手动校准功率

（三）保修及售后

1．免费维保1年，终身维修；

2．维修响应时间 2小时；

3．超出保修期，如需要更换配件，只收取更换配件费用；

4．提供设备操作培训及简单的维修培训；

5．提供中文操作手册，维修手册，仪器中文说明书；

**配置清单**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名 称 | 数量 | 单位 | 备 注 |
| 1 | 主机 | 1 | 台 |  |
| 2 | 七关节导光臂 | 1 | 套 |  |
| 3 | 振镜扫描头 | 1 | 只 |  |
| 4 | 50毫米切割头 | 1 | 只 |  |
| 5 | 电源线 | 1 | 根 |  |
| 6 | 脚踏开关 | 1 | 只 |  |
| 7 | 锁开关钥匙 | 2 | 把 |  |
| 8 | 机箱门钥匙 | 2 | 把 |  |
| 9 | 保险丝（3A） | 4 | 只 |  |
| 10 | 遥控联锁装置短路插头 | 1 | 个 |  |
| 11 | 注水管 | 1 | 根 |  |
| 12 | 保修卡、合格证 | 1 | 套 |  |
| 13 | 激光防护眼镜 | 1 | 副 |  |
| 14 | 使用说明书和临床资料 | 1 | 套 |  |