# 纯化水净水机技术参数

1. “单级反渗透+微滤+抑菌装置”水处理工艺，该方案设计合理、运行稳定、产水的品质满足要求。

2、产水量 ≥ 200L/H (25°C )。

3、设备总功率：＜4KW

4、系统水的利用率≥50%

5、设计水温：25℃

6、控制方式：采用微电脑控制板全自动控制

7、水质电导率<15us/cm，菌落总数<10CFU/100ml。。

8、采用噪音小，使用寿命长，运行稳定，质量可靠的增压泵。

9、采用脱盐率高（≥99%)，效果好的反渗透系统膜组件。

10、过流式紫外线杀灭细菌，更全面的保证水质。

11、采用一体式食品级不锈钢内胆纯水桶，容积≥200升。